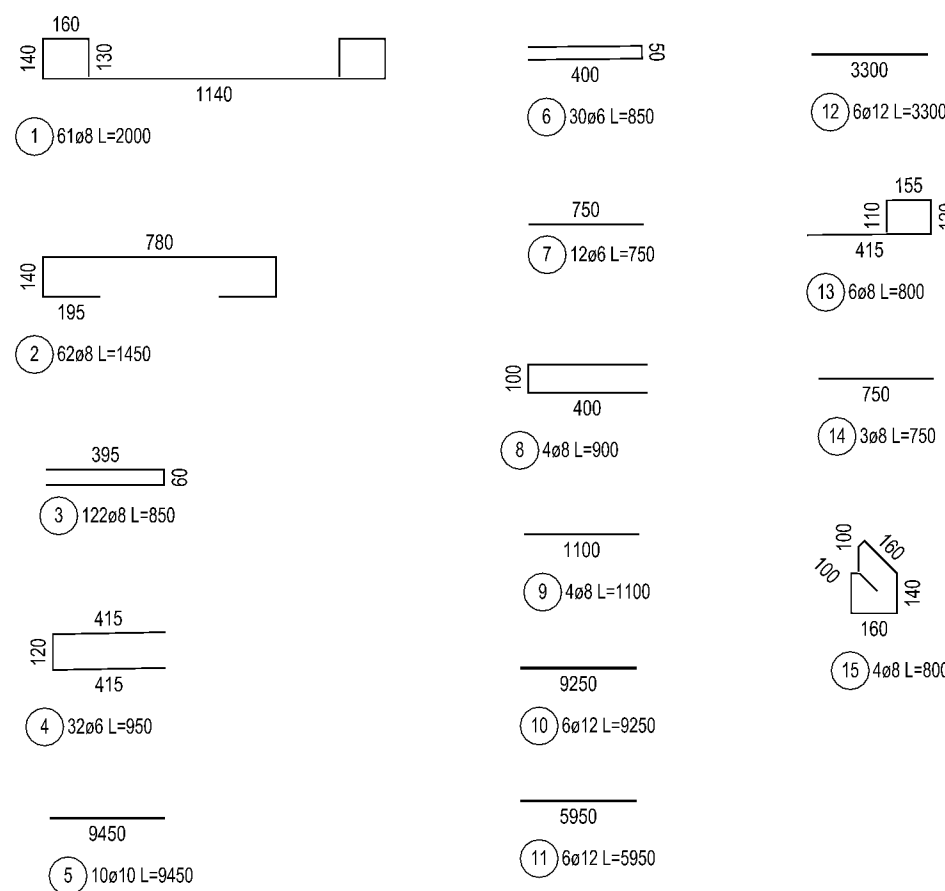


VÝPIS PRUTŮ A SÍTÍ

POL.	Ø PRUTU / TYP SÍTĚ	DĚLKA [m]	ŠÍŘKA [m]	PLOCHA [m ²]	KS	DĚLKA/PLOCHA CELKEM [m]/[m ²]	HMOTNOST CELKEM [kg]	HMOTNOST CELKEM [kg]
OCEL B 500 B								
1	8	2.00			61	122.00	0.395	48.19
2	8	1.45			62	89.90	0.395	35.51
3	8	0.85			122	103.70	0.395	40.96
4	6	0.95			32	30.40	0.222	6.75
5	10	9.45			10	94.50	0.616	58.21
6	6	0.95			30	25.50	0.222	5.66
7	6	0.75			12	9.00	0.222	2.00
8	8	0.90			4	3.60	0.395	1.42
9	8	1.10			4	4.40	0.395	1.74
10	12	9.25			6	55.50	0.888	49.28
11	12	5.95			6	35.70	0.888	31.70
12	12	3.30			6	19.80	0.888	17.58
13	8	0.80			6	4.80	0.395	1.90
14	8	0.75			3	2.25	0.395	0.89
15	8	0.80			4	3.20	0.395	1.26
CELKEM OCEL B 500 B							303.05	
HMOTNOST VÝZTUŽE CELKEM [kg]							303.05	



PRVKY DO ŘÍZENÉ SPÁRY

KŘÍŽOVÝ BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH

ASS 100 - KŘÍŽOVÝ BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH
MNOŽSTVÍ - 0,80 bm
(ČISTÁ DÉLKA, NUTNO POČÍTAT S PŘESAHY)

BK S 150/2 - BITUMENOVÝ TĚSNÍCÍ PLECH
MNOŽSTVÍ - 0,60 bm
(ČISTÁ DÉLKA, NUTNO POČÍTAT S PŘESAHY)

Poznámka:
Ke křížovému těsnicímu plechu ASS 100 přiložit přesahem svislý bitumenový plech BK S 150/2. K tomuto plechu přilepit (přitavit) průběžný těsnicí pás A-19.
Navazující pásy A 19 přivázat k tvarovce.

PRVKY DO DILATAČNÍCH A PRACOVNÍCH SPÁR - LESCHUPLAST

TĚSNICÍ PÁS	TĚSNICÍ PÁS A 19 MNOŽSTVÍ - 19,50 bm
-------------	---

POZNÁMKA SPÁRY DILATAČNÍ

DILATAČNÍ SPÁRY

Těsnění dilatační spáry docíleno pryžovými těsnicími a ukončovacím pásy.
Těsnicí pásy musí být osazené v souladu s montážními předpisy (technický list) výrobce.
Pro lezení pásů ve spárách použít výhradně doporučené výrobce (TP430, např. např. svorky, ...)
Pásky spojovat svařováním - NE pouze přelícováním.
Pro kouty, rhy, ohyby, křížení, T-nápoje používat standardní tvarovky.
Např.

POZNÁMKA

PŘESNÝ TVAR KONSTRUKCE VIZ VÝKRES TVARU.
ZAMEČNÍKÉ VÝROBKY A TĚSNICÍ PRVKY OSADIT PŘED BETONÁŽÍ DO BEDNĚNÍ.
PRACOVNÍ SPÁRY PROVÉST VODOTĚSNĚ.
VODOTĚSNOST PRACOVNÍ SPÁRY ZAJISTIT TĚSNICÍMI PRVKY.
TYP TĚSNICÍCH PRVKŮ SPECIFIKOVÁN PROJEKTEM, ZMĚNU TYPU TĚSNICÍHO PRVKU LZE PROVÉST PO ODSOUHLAŠENÍ PROJEKTAEM.
ODDAVATEL RUČÍ ZA SPRÁVNÉ PROVEDENÍ A TĚSNOST PRACOVNÍ SPÁRY PO CELOU DOBU ŽIVOTNOSTI KONSTRUKCE.
TĚSNICÍ PRVKY MUSÍ BÝT OSAZENY V SOULADU S MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY (TECHNICKÝ LIST) VÝROBCE.

BETON

ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404
C 35/45 (90 dní) - XC4, XF3, XA3 (F1.2) - Cl 0.4 - Dmax 16mm - F5

- max. průsak 20 mm podle ČSN EN 12 390-8
- kamenivo podle ČSN EN 12620 s dostatečnou mrazuvzdorností

MAX. VODNÍ SOUČINITEL BETONU
w/c = 0,45

MIN. MNOŽSTVÍ CEMENTU
360 kg/m³

TYP CEMENTU
CEM II (SVC)

OCEL

B 500 B

KRYTÍ VÝZTUŽE

KÓTOVÁNÍ VÝZTUŽE

ZKOSENÍ HRAN

PŘI BETONÁŽI DODRŽOVAT ZÁSADY ČSN EN 206, ČSN P 73 2404 a ČSN EN 13670.
NAVŮZENÝ BETON VODONEPROPUSTNÝ S POMALÝM NABĚHEM PEVNOSTI (90d).
VĚNOVAT ZVÝŠENOU POZORNOST OŠETŘOVÁNÍ BETONU.
ZABRÁNIT NADMĚRNÉMU POVRCHOVÉMU ODPAŘU DESEK A STĚN. ODBEDNOVÁNÍ STĚN NEJDŘÍVE PO TŘECH DNECH.
ZABRÁNIT RYCHLÉMU VYCHLADNUTÍ (POVRCHOVÉ ZTRÁTĚ HYDRATAČNÍHO TEPLA BETONU).
POUŽIT CEMENT S NÍZKÝM VÝVÝNEM HYDRATAČNÍHO TEPLA.
CEMENT CEM II LZE ZAMĚNIT ZA JINÝ TYP CEMENTU V PŘÍPADĚ BETONÁŽE ZA VHDNÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNEK
PO KONZULTACI S TECHNOLOGEM BETONU.

Revize Popis revize Datum revize

AQUA PROCON s.r.o.
Projektová a inženýrská společnost
Palackého tř. 12, 612 00 Brno
tel.: +420 541 426 011
E-mail: info@aquaprocon.cz
www.aquaprocon.cz

Vedoucí projektu Ing. Bořek Čerbák
Vedoucí dílčího projektu -
Zodpovědný projektant Ing. Bořek Čerbák
Vypracoval Yvona Novotná
Kontroloval Ing. Jan Polášek

Investor VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E. Krasnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína
Objednatel VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E. Krasnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Formát 10 A4 Měřítko - Stupeň DPS Datum 12/2017 Zakázkové číslo 1469917-18

Projekt

SENÁŽNÍ ŽLABY
ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA

D - DOKUMENTACE OBJEKTŮ A TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ
D.1 - SO 01 - SENÁŽNÍ ŽLABY
D.1.2 - STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
D.1.2.4 - SENÁŽNÍ ŽLAB

Průlaha DESKA D3 - VÝKRES VÝZTUŽE Číslo přílohy D.1.2.4.D3 Souprava Revize 0